

# Annulation d'une conférence sur la méthanisation en raison de la crise sanitaire

*En 2022, la Covid compromet encore des projets.*

Dans le cadre de notre Projet d'Initiative et de Communication (PIC), pour lequel nous étions un groupe de trois étudiants - Aupetit Cédric, Pean Maxence et Virevialle Thibaut - en BTS ACSE (Brevet de Technicien Supérieur en Analyse et Conduite des Systèmes d'Exploitation), nous avons décidé de réaliser un projet portant sur le thème de l'innovation et du développement durable. Tout d'abord, l'objectif de notre projet PIC est la communication concernant une nouvelle technologie en forte évolution dans le secteur agricole : « la méthanisation ». Il faut savoir que la méthanisation est un mode de transformation basée sur la dégradation par des micro-organismes de la matière organique, en l'absence d'oxygène (milieu anaérobie) et sous l'effet de la chaleur (> 38 °C). Cette matière organique va se transformer en énergie (biogaz) et en résidu (digestat). Effectivement, le but de notre projet est d'aborder la méthanisation sous diverses perspectives en indiquant une thématique de départ qui est la suivante : **L'acceptation des projets de méthanisation vis à vis du voisinage.** Les objectifs principaux étaient de faire découvrir le processus de méthanisation qui nous intéressait tous les trois, mais sur lequel nous étions peu informés. En somme, nous voulions en apprendre davantage sur les méthaniseurs et arriver à maîtriser le sujet, de telle façon à faire l'exposé sous forme d'une mini-conférence à d'autres élèves et étudiants de notre lycée. Les publics ciblés étaient la classe de terminale CGEA, ainsi que les classes de première et deuxième année de BTS ACSE. Une affiche qui a servi de support de communication, a été affichée dans les salles pour les classes concernées. Celle-ci a permis de les informer de la date, du lieu de notre conférence, et de son déroulement ; mais également de leur soumettre le thème et les sujets abordés.

## **Démarche du projet et son élaboration**

En effet, nous avons réalisé en amont un sondage auprès des classes de terminale CGEA, de première et deuxième année de BTS ACSE, pour plusieurs raisons, entre autres pour savoir si cette conférence était nécessaire et les intéresserait. Ensuite, voir leurs connaissances face à ce procédé qui est encore peu connu par la population. Enfin, adapter le déroulement de la conférence prévue en réponses à nos différentes questions. Ainsi, il s'agissait de pouvoir les accueillir dans les meilleures conditions possibles. Une grande partie des élèves et étudiants qui ont répondu aux sondages étaient prêts à participer à notre conférence. Cependant, les avis sont partagés concernant une prise de parole, afin de donner leurs opinions sur la méthanisation. A peu près la moitié des participants pourraient animer le débat. Toutefois, le public qui est visé a peu de connaissances et ne s'est pas documenté sur ce sujet, cela semble donc être intéressant de réaliser la conférence puisque 50 % des élèves ne connaissent pas les grands principes. Pour ceux qui connaissent un peu le sujet traité, plusieurs mots reviennent fréquemment, comme « gaz ; chaleur ; production d'énergie ». Par ailleurs, les méthaniseurs sont concentrés plutôt dans le quart Nord-Est et le Sud de la Creuse et sont au nombre de 9. Cependant, beaucoup d'élèves sous-estiment le développement de cette activité dans le département de la Creuse, puisque la majeure partie des réponses retenues sont inférieures à 6 méthaniseurs. De plus, 75 % des élèves considèrent que la méthanisation est une énergie renouvelable du fait qu'elle traite et utilise des déchets verts, effluents pour produire de l'électricité, du gaz. Ensuite, une maquette d'une unité de méthanisation semble pertinente d'après eux, ce qui permettra de l'utiliser comme un support de communication afin de mieux se rendre compte de la composition de ce type d'installation. Néanmoins, ils sont volontaires pour répondre à un questionnaire en fin de présentation. Pour finir, les trois classes préféreraient prendre une petite collation à la fin du projet.

## A la rencontre des acteurs locaux

Par ailleurs, de nombreuses personnes nous ont accompagné et aidé tout au long de notre démarche. Parmi eux, Didier DHUME, l'ancien président de la méthanisation de Budelière qui nous a permis de la visiter et que nous remercions ici. En effet, il nous semblait important de se rendre sur le terrain. D'abord, pour nous faire notre propre opinion, mais aussi pour partager cette expérience et mieux se familiariser avec le fonctionnement. Ainsi, lors de la visite, Mr DHUME nous a expliqué l'unité de méthanisation qu'il a voulu développer avec huit autres exploitations sur la commune de Budelière, c'est-à-dire le procédé par voie sèche continu. Il nous a exposé le principal problème qu'ils ont rencontré durant le lancement du projet, plus précisément lorsque le permis de construire a été accepté. En effet, il y avait des opposants (riverains proches du site) qui étaient contre, avec des reproches tels que : la pollution sonore, la pollution visuelle, les odeurs, le risque d'explosion, la peur, « mon fils ne pourra plus faire de vélo ». C'est ainsi que deux recours de leur part ont été déposés auprès du tribunal administratif. Cependant, les préfets de Limoges et Bordeaux sont intervenus afin de juger la situation. Ce collectif de riverains a donc retardé le projet de deux ans et demi pour, au final, ne pas gagner par manque d'argument. De plus, leur recours ont même été jugé comme abusif. Néanmoins, les exploitants de la société SAS Patural Énergie ont reçu des menaces de mort, des maisons ont été taguées, et deux exploitants ont été victimes d'une attaque par arme (carabine) lorsqu'ils se trouvaient sur le site un jour d'ensilage. Nous avons évoqué ces événements car il ne faut pas croire que des projets comme celui-ci se réalisent simplement, sans contraintes. Puis, Didier DHUME a poursuivi son explication sur le fonctionnement détaillé du procédé présent sur le site, en outre, des produits entrants (fumier, maïs, méteil, matières stercoraires, déchets de silo blé-maïs, ...) jusqu'au digestat et cogénérateur, sans oublier l'incorporateur, le digesteur, le post digesteur et le centre de commande informatique. C'est de cette façon que nous avons remarqué qu'il était passionné par le procédé de méthanisation, par la manière dont il s'était impliqué dans ce projet. Cette visite a été très instructive pour notre groupe, et nous avons pu découvrir réellement comment fonctionne un méthaniseur (digesteur à piston ici), mais aussi le travail que représente une unité de cette taille (2 salariés à temps plein).

Pour finir, nous avons été convaincu de cette visite, puisque Mr DHUME a su être clair, très investi, en nous indiquant de nombreux renseignements qui nous ont aidé pour la suite de notre projet. Nous pouvons également ajouter qu'il a été serviable et nous a bien épaulé. Effectivement, nous avons été plusieurs fois en contact avec lui pour lui poser d'autres questions. Par ailleurs, étant dans une démarche de communication face à la méthanisation, il a accepté de participer à notre conférence, En effet, il lui semble important d'informer les citoyens sur le fonctionnement et les réels « dangers » d'un méthaniseur.

En outre, la conseillère spécialisée méthanisation référente en Haute-Vienne et en Creuse - Mme MARTINETZ Sarah - a contribué également à l'avancement de notre projet. Nous avons pu entrer en contact avec elle lors d'une visioconférence. On peut ajouter qu'elle nous a bien renseigné en ce qui concerne la méthanisation et les personnes résidentes autour de celle-ci. Ceci, notamment en nous faisant part de l'ensemble des conflits rencontrés, des principales plaintes des opposants se trouvant proches de ces installations. Il faut donc mettre en place des pratiques spécifiques pour éviter tout problème. La conseillère nous a également fait part de ses expériences professionnelles et a alors indiqué ce qu'il fallait faire pour minimiser ce genre de conflits. Par exemple, faire de la communication en amont avec des réunions d'informations, des visites d'autres unités de méthanisation, ... Il faut bien évidemment évoquer que ces conflits sont une perte de temps pour l'avancement des projets de méthanisation. Enfin, Mme MARTINETZ nous en a appris davantage sur le processus de méthanisation en général et nous a envoyé des documents concernant tous les aspects qui figurent ci-dessus. Nous tenons ainsi à lui adresser un grand merci.

Ensuite, le conseiller chargé des missions de méthanisation à la chambre d'agriculture de la Creuse - Mr DA CUNHA Abel - a été lui aussi un acteur prépondérant pour l'élaboration de notre projet. Il nous a apporté des connaissances sur le processus de méthanisation, il nous a montré de nombreux documents qui ont été vraiment bénéfiques pour la tâche finale du projet, qui était la conférence. Cependant, nous avons également été à plusieurs reprises en contact avec lui et sommes

allés à sa rencontre quelques semaines avant la programmation de notre conférence pour lui faire part de notre travail. Ce jour là, Mr DA CUNHA nous a éclairé sur certains points qui étaient encore un peu confus pour notre groupe. En effet, la méthanisation est un processus assez complexe et très varié. De ce fait, nous avons pu voir ce qu'il fallait mettre davantage en avant et ce qu'il fallait corriger pour rester compréhensible face au public ciblé tout en étant relativement succinct.

Nous tenons à mentionner que ces trois acteurs ont été d'une aide précieuse quant au déroulement de notre projet. Ils nous ont appris de nombreuses notions sur la méthanisation qui ont été bénéfiques autant sur le plan personnel, que scolaire, pour nos études et la réalisation de notre PIC. Nous leurs adressons un grand remerciement, puisqu'ils ont su nous consacrer du temps, mais ont aussi été précis et professionnels face à nos diverses demandes. Toutefois, lors de la conférence, nous aurions dû avoir la présence du conseiller chargé de mission énergie méthaniseur à la chambre d'agriculture de la Creuse, ainsi que d'un agriculteur, qui est l'ancien président de la SAS Pâtural Énergie à Budelière.

Il est important de souligner que nous avons eu l'aide de deux membres de la direction de l'EPLEFPA d'Ahun. Plus précisément, celle du directeur adjoint concernant l'accord d'obtention de l'auditorium pour effectuer la conférence. De plus, la gestionnaire nous a rendu service en ce qui concerne l'accueil du public et des intervenants, afin d'obtenir le lieu fonctionnel. Mais aussi la restauration des deux intervenants et la collation de toutes les personnes présentes ce jour là.

### **Présentation censée être orchestrée le jour de la conférence**

Ainsi, notre projet aurait dû se dérouler lors d'une conférence à l'auditorium du lycée le lundi 13 décembre 2021. Le déroulement devait s'effectuer de la manière suivante :

D'abord, une présentation du processus de méthanisation aurait été faite en évoquant les différents procédés de méthanisation, c'est-à-dire, ceux par voie sèche et voie humide (le procédé infiniment mélangé, le digesteur à piston, le procédé discontinu en voie sèche silo, le procédé discontinu en voie sèche garage). Lors de cette première partie, les caractéristiques de l'amont et l'aval du méthaniseur auraient été également abordés pour mieux comprendre comment celui-ci fonctionne. Enfin, les avantages (économique, environnemental) de cette « énergie renouvelable » auraient été mentionnés, mais aussi les inconvénients puisque notre intention n'est pas de faire découvrir que l'aspect positif. Elle aurait permis de comprendre réellement pourquoi ce sont des inconvénients et l'impact engendré sur l'environnement ambiant.

Ensuite, nous aurions fait un aparté sur les méthaniseurs existants dans le département de la Creuse en élargissant ce point sur leurs objectifs de production. Ceci, afin de prendre conscience des différents procédés de méthanisation (voie sèche, voie humide), et des types de transformation les plus présents (biométhane, cogénération, digestat), donc faire comprendre la forme d'énergie qui en ressort principalement (gaz, électricité, chaleur, carburant, digestat liquide ou compostage).

Puis, une présentation succincte du méthaniseur de Budelière aurait été faite pour pouvoir mieux appréhender la suite de notre démarche relative au projet. C'est ainsi que le président de la SAS Pâtural Énergie serait intervenu en expliquant les motivations d'un tel projet mené par de nombreux autres exploitants agricoles, ainsi que les différentes démarches pour en arriver à sa construction, le fonctionnement administratif de la SAS... Par ailleurs, nous avons réalisé une maquette de l'unité de méthanisation de Budelière afin que le public puisse bien l'identifier et la conceptualiser dans son ensemble. Celle-ci a été réalisée avec une plaque de bois agglomérées, des plaquettes de cagettes, des fils de fer, des fils d'électricité, du tissu, de la peinture. Il faut savoir que c'est la deuxième unité de méthanisation, la plus importante en terme de projet et la dernière mise en service (novembre 2019) dans le département de la Creuse. De même, nous aurions expliqué notre décision de nous orienter davantage sur cette unité de méthanisation plutôt qu'une autre. En effet, le choix de celle-ci s'est fait car nous avons eu connaissance d'un détail sur le projet, que nous avons décidé d'interpréter. Effectivement, il nous semble important de l'évoquer puisque le projet ne concerne pas que les acteurs de celui-ci, il implique aussi la population environnante du site. Nous avons eu l'information suite à la prise de connaissance d'un article paru dans le journal la Montagne portant sur le projet, comme quoi la SAS Pâtural Énergie avait rencontré quelques difficultés dans

l'avancement de celui-ci, notamment en raison de quelques opposants, surtout les riverains proches du site. En outre, un sondage avait alors été réalisé auprès des habitants pour comprendre leur mécontentement vis à vis cette installation.

Enfin, l'intention de cette conférence n'était pas de porter un jugement sur le processus de méthanisation, mais au contraire de faire en sorte le public puisse se faire un avis suite à notre présentation, sous la forme d'échanges, de débats avec nous et les acteurs de la filière présents ce jour-là. Il aurait fallu tout de même que ces personnes essayent d'argumenter au mieux leur point de vue. Cependant, nous voulions que le public nous sollicite tout au long de cette conférence pour répondre à leurs questions, incompréhensions ou autres. Pour finir, un questionnaire auprès des élèves aurait été élaboré de manière à obtenir un retour de leur part suite à notre présentation du projet d'initiative et de communication, sur la thématique innovation et développement durable. Enfin, une petite collation aurait été organisée afin de remercier toutes les personnes présentes. Celle-ci aurait permis de clôturer notre projet PIC et de pouvoir échanger en petit comité, permettant aux plus timides de pouvoir s'exprimer.

Pour terminer, nous pouvons dire que la méthanisation est une alternative pour le développement durable, puisqu'elle offre de nombreux avantages tels que la réduction des émissions de gaz à effet de serre, la valorisation de déchets (agricultures, restauration, collectivités, IAA, abattoirs). Mais également la création de revenu complémentaire ou permettre des économies (électricité, chaleur, carburant) et participer à la vie territoriale par l'engagement des collectivités.

Cependant, la crise sanitaire en a décidé autrement et nous avons été contraint d'annuler cette conférence. Ceci en raison de la propagation de la covid-19 dans notre département et plus particulièrement dans notre établissement. Ainsi, il était impossible de prévoir une nouvelle date puisque le nombre de cas covid et cas contacts ne cessaient de s'accroître, et que les mesures gouvernementales concernant les règles sanitaires se renforcent. Nous n'aurions donc jamais été au complet pour réaliser la conférence que se soit pour notre groupe, ou le public et intervenants. De plus, nous ne voulions pas prendre de risques en rassemblant un grand nombre de personnes et ainsi engendrer d'éventuelles contaminations. C'est ainsi qu'avec la suggestion de notre professeur d'éducation socioculturelle (ESC), nous avons choisi de réaliser cet article afin de vous présenter notre démarche concernant le projet d'initiative et de communication.

Aupetit Cédric, Pean Maxence, Virevialle Thibaut

